



Ankstesnis pavadinimas: Shell Omala RL

Shell Morlina S4 B 220

Technologiškai pažangios guolių ir cirkuliacinės alyvos

Shell Morlina S4 B alyvos – tai labai gerų eksploatacinių savybių sintetinės alyvos guoliams ir cirkuliacinėms sistemoms, pagamintos puikių charakteristikų bazinių skysčių pagrindu. Jos užtikrina puikų tepimą esant sunkioms eksploatacijos sąlygoms, padidina sistemos energetinį efektyvumą ir pasižymi ilga naudojimo trukme.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Eksploatacinės savybės ir teikiama nauda

▪ Ilgaamžė alyva – mažesnės techninės priežiūros išlaidos

Labai stabilios sintetinės bazinės alyvos ir veiklių antikoroziųjų ir antioksidacinių priedų paketas padeda pasiekti puikų oksidacinį ir terminį stabilumą. Todėl Shell Morlina S4 B alyvos užtikrina ilgesnį techninės priežiūros intervalą, negu standartinės tokio tipo alyvos.

Be to, ši alyva aukštoje darbinėje temperatūroje trukdo susidaryti kenksmingiems oksidacijos produktams, todėl padeda palaikyti sistemos švarą ir tuo pačiu įrangos patikimumą.

▪ Puiki apsauga nuo dilimo ir korozijos

Shell Morlina S4 B alyva sukomponuota taip, kad pasižymėtų puikiomis priešdiliminėmis savybėmis ir žymiai geriau saugotų nuo dilimo slydimo ir ritininius guolius bei vidutiniškai apkrautas pavarų dėžes, negu produktai mineralinių alyvų pagrindu. Tai padeda užtikrinti ilgesnę pavarų ir guolių komponentų eksploatacijos trukmę.

Taip pat ji puikiai apsaugo nuo rūdijimo ir korozijos visų metalų paviršius.

▪ Padidina sistemos efektyvumą

Shell Morlina S4 B alyva gali padidinti guolių ir cirkuliacinių sistemų tepimo efektyvumą. Geresnės, negu mineralinių alyvų pagrindu pagamintų produktų, žematemperatūrinės charakteristikos ir mažesnis klamos pokytis dėl temperatūros užtikrina geresnį tepimą esant žemoms paleidimo temperatūroms, ir galimybę sutaupyti energijos dėl mažesnių pumpavimo ir srauto nuostolių normaliomis eksploatacijos sąlygomis.

Greitas vandens atskyrimas ir oro išstūmimas padidina tepimo sistemos efektyvumą, nes tarp komponentų visuomet išlieka būtino storio alyvos sluoksniai.

Pagrindinės naudojimo sritys



▪ Sunkios eksploatacijos sąlygos

Shell Morlina S4 B alyva rekomenduojama sistemoms su vidutiniškai apkrautomis pavarų dėžėmis, veikiančiomis sunkiomis ekspl. sąlygomis, pvz., aukštoje arba žemoje temperatūroje, arba esant dideliems jos svyravimams.

▪ Savaiminio tepimo sistemos

Dėl Shell Morlina S4 B alyvos ilgaamžiškumo, ją galima naudoti tam tikrose savaiminio tepimo sistemose.

▪ Guolių ir cirkuliuojančios alyvos sistemos

Tinka sistemoms su slydimo arba ritininiais guoliais, įskaitant ir sunkiai apkrautus guolius, pvz., cemento gamyboje arba karjeruose. Srityse, kur reikalingos mažesnės klamos guolių ir cirkuliacinės alyvos (ISO VG 32 ir 46), naudokite Shell Corena S4 R alyvą.

Specifikacijos, patvirtinimai ir rekomendacijos

- „Alfa Laval“ Group G pavaroms
- „Aerzen Maschinenfabrik GmbH“ orpūtėms
- „Baltimore Aircoil“ pavarų dėžėms
- „Fives Cincinnati“ įvairioms sritims
- „David Brown“ H stalo naudojimo sritims
- „Emerson Power Transmission“
- „GEA Westfalia Separator“ GmbH
- „Renold Gears“ (įvairioms naudojimo sritims)
- „Sharpe“ E-serijos sliekiniams reduktoriams
- „Winsmith“ (Peerless-Winsmith Inc.) sliekiniams redukt.

- ISO 12925-1 Tipo CKS specifikacija

Pilno patvirtinimų naudoti įrenginiuose ir rekomendacijų sąrašo galite paprašyti vietinio „Shell“ techninės pagalbos skyriaus.

Suderinamumas ir maišumas

▪ Suderinamumas su sandarikliais ir dažais

Shell Morlina S4 B alyvos suderinamos su visomis sandarinimo medžiagomis ir dažais, kurie paprastai nurodomi naudoti su mineralinėmis alyvomis.

▪ Alyvos keitimas

Shell Morlina S4 B alyva suderinama su mineralinėmis alyvomis ir jokia speciali alyvos keitimo procedūra nebūtina. Tačiau, norint išnaudoti visus privalumus, jos nereikėtų maišyti su kitokiomis alyvomis.

Norint maksimaliai prailginti galimą naudojimo trukmę, patartina pasirūpinti, kad alyvos sistemos būtų švarios ir be teršalų.

Tipinės fizinės savybės

Savybės	Metodas	S4 B 220
Klampos laipsnis	ISO 3448	220
Kinematinė klampa @40°C	mm ² /s ISO 3104	220
Kinematinė klampa @100°C	mm ² /s ISO 3104	25,9
Klampos indeksas (VI)	ISO 2909	149
Pliūpsnio temperatūra	°C ISO 2592 (COC)	240
Stingimo temperatūra	°C ISO 3016	-48
Tankis @15°C	kg/m ³ ISO 12185	848,4
Emulgavimosi bandymas	minutės ASTM D 1401	15
Putojimo bandymas, Seq II	ml putų, esant 0/10 min. ASTM D 892	0/0
FZG apkrovimo bandymas	apkrovos stadija sugendant DIN 51354-2 A/8.3/90	>12

Šios charakteristikos būdingos šiuo metu gaminamiems produktams. Nors visa gaminama produkcija atitiks „Shell“ specifikacijas, galimi nukrypimai nuo šių dydžių.

Sveikata, sauga ir aplinkos apsauga

▪ Sveikata ir Saugumas

Su žmonių sveikata bei darbo sauga susiję patarimai pateikti atitinkamo produkto saugos duomenų lape, kurį galima parsisiųsti iš <http://www.epc.shell.com/>

▪ Saugokite aplinką

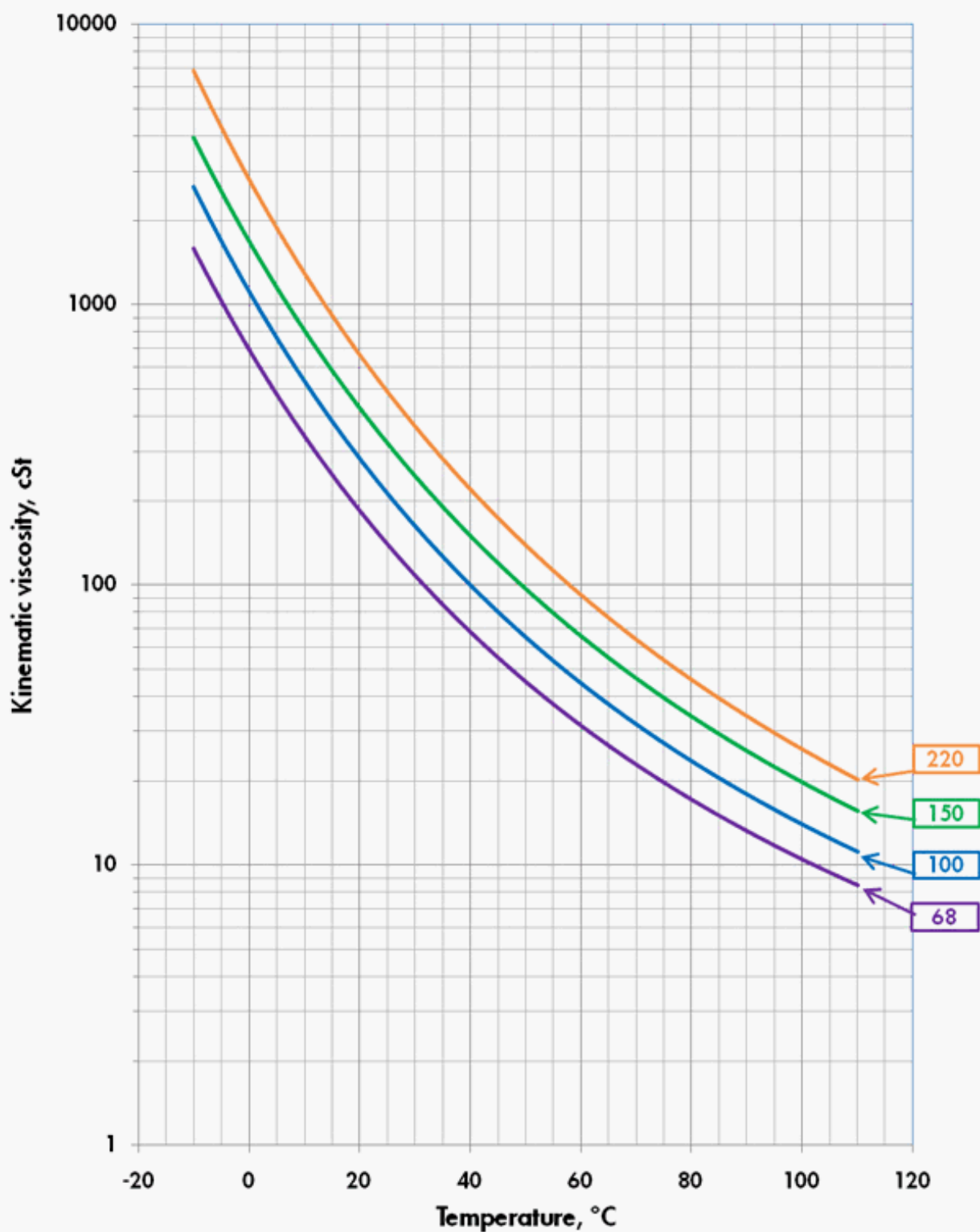
Atidirbusią alyvą reikia atiduoti į patvirtintą tokių atliekų surinkimo punktą. Nepilti į kanalizacijos sistemas, dirvą ar vandens telkinius.

Papildoma informacija

▪ Patarimai

Dėl produkto naudojimo čia nepaminėtose srityse prašom konsultuotis su savo „Shell“ atstovu.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S4 B



Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S4 B

