



Ankstesnis pavadinimas: Shell Morlina 10, Shell Morlina HS 10

Shell Morlina S2 BL 10

- Patikima apsauga
- Didelio sukimosi greičio įrangai

Specialios paskirties guolių ir cirkuliacinės alyvos

Shell Morlina S2 BL alyvos komponuojamos maišant specialią mažos klampos, selektyviu būdu išvalytą mineralinę alyvą su cinko neturinčiais priedais. Jos užtikrina ilgesnę staklėse naudojamų didelio greičio suklių eksploatacijos trukmę.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Eksploatacinės savybės ir teikiama nauda

▪ Ilgaamžė alyva – mažesnės techninės priežiūros išlaidos

Shell Morlina S2 BL alyvos komponuojamos su gerai išbandytu antikorozinų ir antioksidacinių priedų paketu, suteikiančiu didelį atsparumą oksidacijai, kurią sukelia karštis su oru, vandeniu ir metaliniais katalizatoriais, pvz., variu, ir padeda prailginti alyvos naudojimo trukmę bei sumažinti techninės priežiūros išlaidas.

▪ Patikima apsauga nuo dilimo ir korozijos

Specialūs priedai suteikia efektyvią apsaugą nuo dilimo ir nereaguoja su guoliuose esančiais minkštesniais metalais, tokiu būdu padidindami įrenginių patikimumą.

Be to, šis priedų paketas sustiprina alyvos natūralias antikorozines savybes ir prailgina guolių eksploatacijos trukmę.

▪ Palaiko sistemos efektyvumą

Siekiant užtikrinti kuo sklandesnį įrenginių didelio greičio elementų veikimą ir iki minimumo sumažinti karščio išsiskyrimą dėl trinties, šios alyvos gaminamos naudojant mažos klampos komponentus.

Pagrindinės naudojimo sritys



▪ Mašinų guoliai ir cirkuliacinės sistemos

Tinka daugelio mašinų, kuriose naudojami alyva tepami slydimo ir ritininiai guoliai, tepimo sistemoms.

▪ Didelio greičio sukliai

Mažos klampos skysčiai (ISO laipsniai 2, 5 ir 10) ypač gerai tinka staklių didelio greičio sukliams tepti.

Specifikacijos, patvirtinimai ir rekomendacijos

▪ „Cincinnati Machine“ P-65 (ISO VG 2)

▪ „Cincinnati Machine“ P-62 (ISO VG 5, 10)

Shell Morlina S2 BL alyvos atitinka specifikacijas, kuriose reikalaujama naudoti aukščiausios kokybės, nedidelės klampos alyvas dideliu greičiu veikiančiai įrangai, pvz., didelio greičio sistemose ir automatinėse staklėse.

Pilno patvirtinimų naudoti įrenginiuose ir rekomendacijų sąrašo galite paprašyti vietinio „Shell“ techninės pagalbos skyriaus.

Tipinės fizinės savybės

Savybės			Metodas	Morlina S2 BL 10
Kinematinė klampa	esant 40°C	mm ² /s	ASTM D445	10
Kinematinė klampa	esant 100°C	mm ² /s	ASTM D445	2,3
Tankis	esant 15°C	kg/m ³	ISO 12185	881
Pliūpsnio temperatūra (COC)		°C	ASTM D92	150
Stingimo temperatūra		°C	ISO 3016	-30
Rūdžių atsiradimo testas, sūrus vanduo			ASTM D665B	išlaikytas
Atsparumo oksidacijai bandymas : TOST		val.	ASTM D943	2000+
Atsparumo oksidacijai bandymas : RPVOT		min.	ASTM 2272	300

Šios charakteristikos būdingos šiuo metu gaminamiems produktams. Nors visa gaminama produkcija atitiks „Shell“ specifikacijas, galimi nukrypimai nuo šių dydžių.

Sveikata, sauga ir aplinkos apsauga

▪ Sveikata ir saugumas

Su žmonių sveikata bei darbo sauga susiję patarimai pateikti atitinkamo produkto saugos duomenų lape, kurį galima parsisiųsti iš <http://www.epc.shell.com/>

▪ Saugokite aplinką

Atidurbusių alyvą reikia atiduoti į patvirtintą tokių atliekų surinkimo punktą. Nepilti į kanalizacijos sistemas, dirvą ar vandens telkinius.

Papildoma informacija

▪ Patarimai

Dėl produkto naudojimo čia nepamintose srityse prašom konsultuotis su savo „Shell“ atstovu.

