



Ankstesnis pavadinimas: Shell Darina Grease R 2

Shell Gadus S2 U460L 2

- Ypač stipri apsauga
- Tinka aukštai temperatūrai
- Su moliu

Labai gerų eksploatacinių savybių plastiškasis tepalas sunkiems darbo režimams

Shell Gadus S2 U460L plastiškasis tepalas, kurio pagrindą sudaro neorganinis nemuilinis tirštiklis ir specialiai parinkta bazinė alyva, užtikrins pakankamą tepimą platesniame temperatūrų diapazone, negu įprasti tepalai ličio pagrindu.

Shell Gadus S2 U460L plastiškojo tepalo bazinė alyva - tai aukštos kokybės, tirpikliais valyta, didelės klampos mineralinė alyva, pasižyminti puikiu atsparumu oksidacijai ir išgaravimui. Oksidacinį stabilumą dar labiau pagerina pridėtas specialus oksidacijos aukštoje temperatūroje inhibitorius.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Pagrindinės naudojimo sritys



- Rekomenduojama naudoti guoliuose, dirbančiuose temperatūrų intervale nuo -10°C iki +180°C.
- Shell Gadus S2 U460L plastiškasis tepalas užtikrina ilgą eksploatacijos trukmę daugelyje naudojimo sričių, kur šiaip reiktų naudoti brangius sintetinius arba silikoninius tepalus.
- Dėl Shell Gadus S2 U460L plastiškajame tepale esančios specialios didelės klampos bazinės alyvos, šis tepalas ypač tinka sunkiai apkrautiems lėtai besisukantiems guoliams tepti.
- Laikantis reikiamo atsargumo, Shell Gadus S2 U460L plastiškąjį tepalą galima naudoti ir aukštesnėse kaip 200°C temperatūroje, tačiau tik tuomet, jeigu atitinkamai suderinamas pakartotino tepimo intervalas.

Specifikacijos, patvirtinimai ir rekomendacijos

Pilno patvirtinimų naudoti įrenginiuose ir rekomendacijų sąrašo galite paprašyti vietinio „Shell“ techninės pagalbos skyriaus.

Suderinamumas ir maišumas

• Sandarinimas

Shell Gadus S2 U460L plastiškasis tepalas nesuskystėja, kaip tai atsitinka su muilu sutirštintais tepalais, todėl, kylant temperatūrai, jo konsistencija pakinta tik nežymiai. Aukštesnėse temperatūrose dirbančiuose guoliuose šis tepalas nesuminkštėja ir išlieka savo vietoje, tokiu būdu užtikrindamas gerą sandarinimą ir nepertraukiamą tepimą netgi esant vibracijoms.

Tipinės fizinės savybės

Savybės	Metodas			Shell Gadus S2 U460L Grease
NLGI konsistencija				2
Muilo tipas				neorganinis (molis)
Bazinė alyva (tipas)				mineralinė
Kinematinė klampa	@40°C	cSt	IP 71	460
Kinematinė klampa	@100°C	cSt	IP 71	35
Kūgio įsmigimas, darbinis	@25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	265-295
Lašėjimo temperatūra		°C	IP 396	300

Šios charakteristikos būdingos šiuo metu gaminamiems produktams. Nors visa gaminama produkcija atitiks „Shell“ specifikacijas, galimi nukrypimai nuo šių dydžių.

Sveikata, sauga ir aplinkos apsauga

▪ Sveikata ir sauga

Tinkamai naudojant pagal rekomenduojamą paskirtį ir laikantis gerų pramoninės ir asmens higienos standartų, Shell Gadus S2 U460L plastiškasis tepalas neturėtų kelti jokio ženklaus pavojaus sveikatai ar saugai.

Vengti patekimo ant odos. Tvarkant atidirbusią alyvą naudoti nepralaidžias pirštines. Patekus ant odos, nedelsiant nuplauti vandeniu su muilu.

Su žmonių sveikata bei darbo sauga susiję patarimai pateikti atitinkamo produkto saugos duomenų lape, kurį galima parsisiųsti iš <http://www.epc.shell.com/>

▪ Saugokite aplinką

Atidirbusią alyvą atiduoti į patvirtintą tokių atliekų surinkimo punktą. Neišpilti į kanalizacijos sistemas, dirvą ar vandens telkinius.

Papildoma informacija

▪ Darbinė temperatūra

Daugelyje aukštai temperatūrai pritaikytų plastiškųjų tepalų didžiulis apribojimas yra organinio metalinio muilo tirštiklio tipas. Aukštoje temperatūroje jis gali išsilydyti ir taip suardyti plastiškojo tepalo struktūrą - smarkiai pabloginant jo išsilaikymo savo vietoje ir tepimo savybes. Shell Gadus S2 U460L plastiškajame tepale naudojamas specialus neorganinis molinis tirštiklis neturi jokių su išsilydymu susijusių apribojimų. Jis sulėtina bazinės alyvos garavimą ir padidina jos oksidacinį stabilumą, tokiu būdu padeda prailginti tepalo naudojimo trukmę ir padidinti jo darbinę temperatūrą.

▪ Pakartotinas tepimas

Plastiškojo tepalo ilgaamžiškumas ženkliai priklauso nuo konkrečios naudojimo srities netgi guoliams dirbant praktiškai identiškomis sąlygomis. Neskaitant plačiai pripažintų parametų, tokių kaip apkrova, greitis ir temperatūra, ženkliai įtaką gali turėti ir įvairūs kiti veiksniai, pvz., oro apykaita, nešvarumai ir drėgmė.

Mažiau palankiomis sąlygomis numatoma naudojimo trukmė tikriausiai bus ženkliai mažesnė.

Rekomenduojamas naudojimo trukmes reikėtų praktiškai išbandyti ir, kur reikia, pakoreguoti atsižvelgiant į techninės priežiūros metu įgytą patirtį.

Geriausia būtų, jeigu guolių korpusų konstrukcija leistų atlikti pilną išvalymą pakartotino tepimo metu. Arba guolius reikia pilnai išrinkti periodinei techninei priežiūrai ir pilnam plastiškojo tepalo pakeitimui.

▪ Patarimai

Dėl produkto naudojimo čia nepamintose srityse prašom konsultuotis su savo „Shell“ atstovu.

